

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
6. Januar 2005 (06.01.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/000570 A2

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B31B 1/20**,
1/62, B26F 1/38

Detlef, Jr. [DE/DE]; Rather Strasse 4, 42855 Remscheid
(DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/006359

(74) Anwälte: FÜSSEL, Michael usw.; Lönsstrasse 55, 42289
Wuppertal (DE).

(22) Internationales Anmeldedatum:
12. Juni 2004 (12.06.2004)

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
103 28 891.0 26. Juni 2003 (26.06.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): HULVERSCHEIDT, Anna, Madeleine [DE/DE];
Rather Strasse 4, 42855 Remscheid (DE).

(72) Erfinder; und

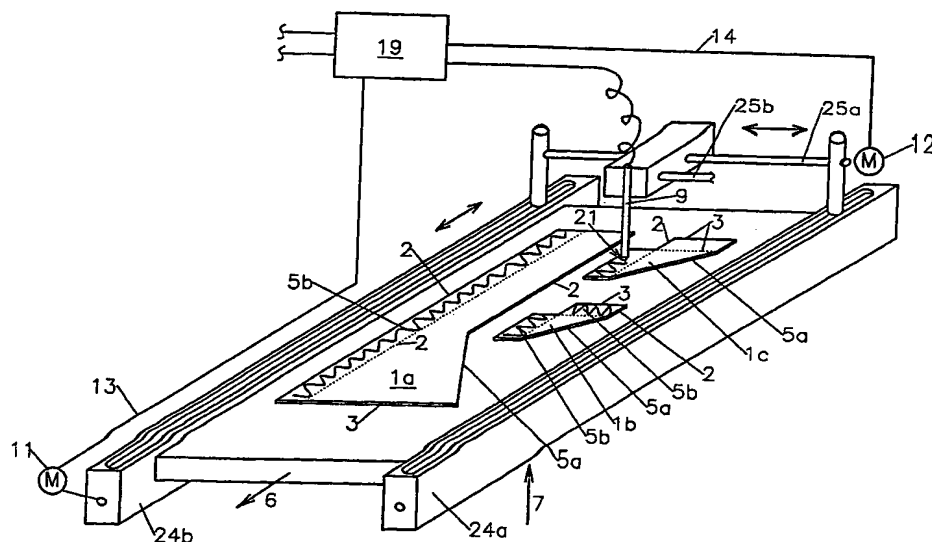
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HULVERSCHEIDT,

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING CARDBOARD CUTOUTS AND DEVICE FOR CARRYING OUT SAID METHOD

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON ZUSCHNITTEN AUS PAPPE UND VORRICHTUNG ZUR
DURCHFÜHRUNG DES VERFAHRENS



(57) Abstract: The aim of the invention is to improve a conventional device for creating cardboard cutouts, in such a way that it is economically provided with cutting lines (2, 3) extending not only in the longitudinal or transversal direction. To this end, a cutting head (9) that can be displaced at a distance over the cardboard cutout can travel to any point inside the border of the cardboard cutout, and carries a cutting tool that can be activated and deactivated and, once it has been activated, can be displaced to each point of the oblique cutting line by means of an electronic data processing system.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/000570 A2



TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

- *ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts*

(57) Zusammenfassung: Um eine herkömmliche Vorrichtung zur Bearbeitung von Zuschnitten aus Pappe so zu verbessern, dass sie mit geringem Aufwand nicht nur in Längs- bzw. Querrichtung verlaufende Bearbeitungslinien (2, 3) aufweist, wird vorgeschlagen, einen mit Abstand oberhalb des Pappzuschnitts bewegbaren Bearbeitungskopf (9) vorzusehen, der an jeden Punkt innerhalb der Umrandung des Pappzuschnitts verfahrbar ist, ein Bearbeitungswerkzeug trägt, welches aktivierbar und deaktivierbar ist und nach Aktivierung mit einer EDV-Anlage an jeden Punkt der schrägverlaufenden Bearbeitungslinie verfahrbar ist.